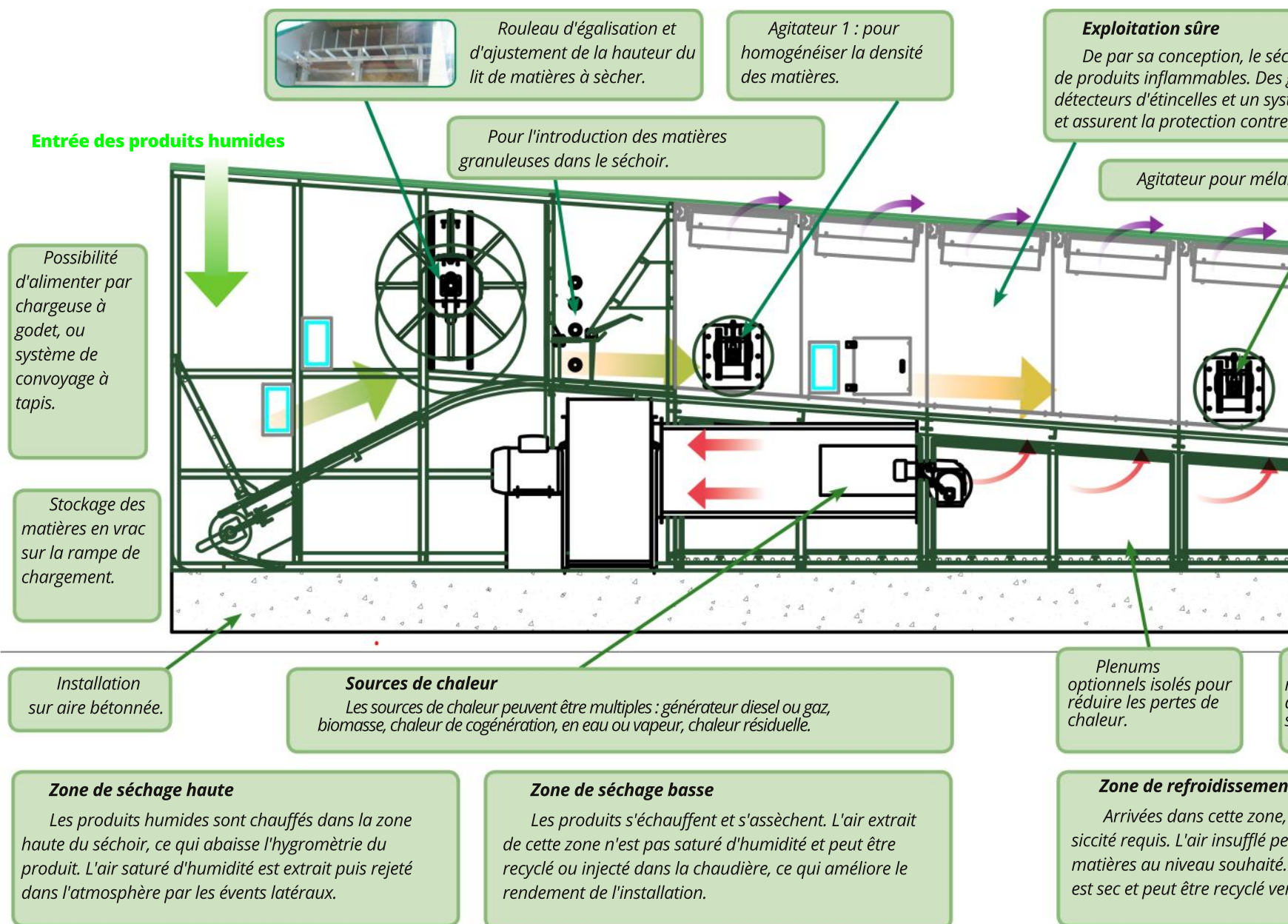


Le séchoir à basse température Alvan Blanch pour bois déchiqueté

Le séchoir de plaquettes des Ets Duffield Wood Pellets dans le nord de l'Angleterre

La société Alvan Blanch, du nom de son fondateur en 1952 au Royaume Uni, avait pour objectif de développer la mécanisation agricole. Son fondateur disait qu'aucune machine ne doit être plus compliquée que fonctionnellement nécessaire et que les machines, tout en étant faciles à réparer, doivent être construites pour durer toute une génération. C'est dans cet esprit que l'entreprise a développé, parmi de très nombreux autres produits pour des applications sur l'ensemble de la planète, une gamme impressionnante de séchoirs, principalement pour le séchage des grains et autres produits agricoles. L'une des dernières applications développées est celle du séchage du bois déchiqueté. Les séchoirs Alvan Blanch sont distribués en France par la société Installations Perreault, basée dans le Maine et Loire. Installations Perreault a été créée suite à l'accroissement des ventes en France de la société canadienne Ets Perreault.



BOIS-ÉNERGIE

BIOnergie
international

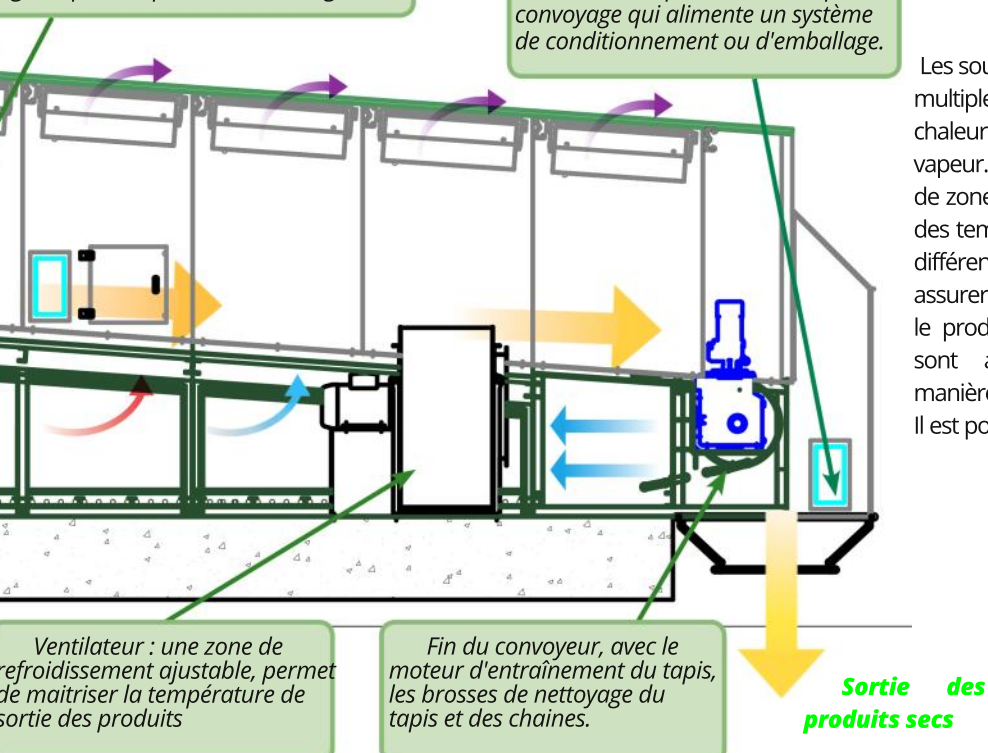
Photo Alvan Blanch



Séchoir en continu alimenté par la chaleur d'une cogénération biogaz en République Tchèque

Séchoir permet de sécher toute une gamme de produits, des générateurs d'air chaud déportés, des systèmes d'aspersion complètent le système pour éviter les incendies ou les explosions.

Permettre de sécher le produit pendant le séchage.



Les matières ont atteint le degré de séchage, permet d'abaisser la température des produits. L'air chaud extrait de cette section est réutilisé dans la zone de séchage.

Flux constant garantie

Le recours à une bande transporteuse garantit le passage dans le séchoir à vitesse constante. (évite les zones de perturbations comme dans les procédés par gravité ou rotatifs.)

Schéma du convoyeur sécheur, Alvan Blanch

- Limiter les émissions de COV et les risques d'inflammation.

Les séchoirs travaillent à des vitesses d'éjection de la vapeur faibles, ce qui a trois avantages :

- Limiter le bruit occasionné par les ventilateurs,
- Limiter les émissions de poussières,
- Réduire les consommations électriques.

Les principaux moteurs de ventilation sont équipés d'onduleurs de manière à optimiser l'utilisation de la puissance et donc à faire des économies.

Les sources de chaleur peuvent être multiples : diesel, gaz, biomasse, chaleur de cogénération, en eau ou vapeur. Chaque séchoir est équipé de zones de séchage multiples, avec des températures et des débits d'air différenciables selon les zones pour assurer une efficacité optimale selon le produit à sécher. Les humidités sont affichées en continu de manière à bien piloter l'équipement. Il est possible de sécher des produits

avec une humidité relative allant jusque 70%.

Ces séchoirs sont ultra-polyvalents et sont donc réglables pour sécher différents produits à différentes périodes (maïs, orge, fourrage, algues, pépins de raisin, plaquette forestière par exemple). Aucune autre gamme de séchoirs ne peut prétendre avoir autant d'applications que les séchoirs Alvan Blanch. Ils sont garantis 2 ans dans le monde entier.

La dernière installation d'un séchoir en continu pour du bois est celle réalisée pour du séchage de plaquettes forestières chez un producteur de granulés dans le nord de l'Angleterre, les Ets Duffield Wood Pellets.

- Le bois est réduit en plaquettes (33-50% d'humidité)
- Le séchoir les fait passer à 15% d'humidité,
- Le produit est affiné puis pressé, avant d'être dépoussiéré et mis en sacs.

Contact :

Joanes Durquet - 06 62 73 99 37
joanes.durquet@yperreault.com

**INSTALLATIONS
PERREAU**

Plaquette forestière,
luzerne, maïs, blé,
pulpes...

**Séchoir
multiproduits**

Installations PERREAU
49650 ALLONNES
Tél. : 06 62 73 99 37
Joanes.durquet@yperreault.com