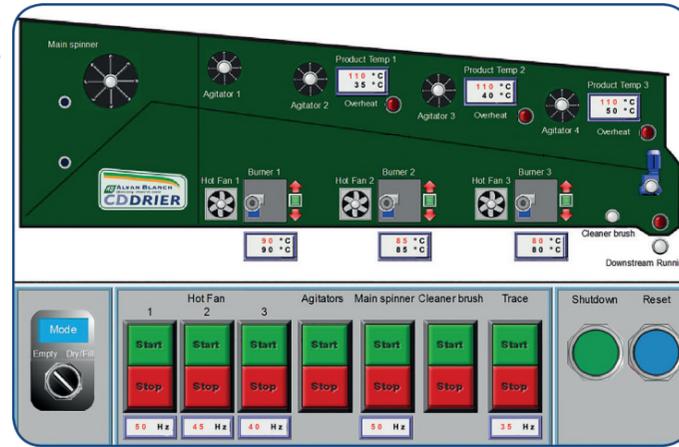




### Système de contrôle polyvalent

Systèmes de contrôle entièrement intégré pour une meilleure gestion. Les systèmes PLC intègrent grand écran tactile, l'enregistrement de données, la surveillance de l'énergie et l'accès ou le contrôle à distance. Variateurs de vitesse pour un séchage optimal et une efficacité énergétique renforcée



Panneau de contrôle optionnel avec enregistrement des données

Exemples de produits séchés		
Alfalfa	Semences de gazon	Boues de pâtes à papier
Orge	Herbes	Pellets
Bourrache	Lentilles	Colza
Pain	Luzerne	CSR
Bagasse	Malte de sorgho	Riz
Grains de cacao	MSW	Algues
Grains de Café	Maïs	Tournesol
Compost	Pyrèthre	Soja
Grains de coton	Avoine	Pulpe de betterave à sucre
Piments	Plastiques	Paille
Digestat	Grains de pavot	Blé
Onagre	Pois et haricots	Plaquettes forestières
Gazon	Pelures de pommes de terre	Wood Shavings

### Fabricant reconnu

En tant que fabricant établi depuis plus de 60 ans, nous fournissons un service client de première classe et des principes de conception toujours en avance. Tous nos séchoirs sont conçus et fabriqués dans notre usine de 9.000 m2 au Royaume-Uni, où nous garantissons la disponibilité des pièces pour tous nos séchoirs.

Modèle	Séchage à 70°C. Digestat 70% -15% MC	Séchage à 70°C. Plaquettes forestières 50% -25% MC	Séchage à 100°C. Grain 20% -15% MC	Puissance thermique kWth	Puissance électrique, kWe	Dimensions (approx.)		
	Débit kg/h	Débit kg/h	Débit kg/h			Longueur (m)	Largeur (m)	Hauter (m)
(P)CD3100	230	500	3,100	160-250	15	10	2.0	4.0
(P)CD4300	310	680	4,400	220-350	20	12.5	2.0	4.0
(P)CD5700	410	920	5,800	290-470	21	12.5	2.6	4.0
(P)CD7900	600	1,340	7,600	420-610	27	15	2.6	4.0
(P)CD10600	820	1,830	10,900	580-900	36	17.5	2.6	4.0
(P)CD13300	1,100	2,300	13,500	720-1,100	44	17.5	3.2	4.0
CD16000	1,200	2,610	15,600	820-1,300	53	21	3.2	4.8
CD19400	1,400	3,140	19,800	980-1,600	58	23.5	3.2	4.8
CD22200	1,700	3,760	21,900	1,180-1,800	65	26	3.2	4.8
CD25600	2,000	4,390	25,900	1,400-2,300	83	28.5	3.2	4.8
CD28400	2,100	4,600	28,000	1,400-2,300	88	32	3.2	5.4
CD31100	2,300	5,220	32,200	1,600-2,600	88	34.5	3.2	5.4
CD34600	2,600	5,820	34,300	1,800-2,600	131	37	3.2	5.4
CD38000	2,800	6,370	38,400	2,000-3,100	134	39.5	3.2	5.4
CD44200	3,300	7,390	44,600	2,300-3,600	188	46	3.2	6.3
CD50300	3,800	8,610	50,800	2,700-4,100	201	50.6	3.2	6.3
CD60400	4,500	10,000	61,000	3,100-5,000	244	50.6	3.2	6.3

les Valeurs de débit, de puissance thermique et électrique sont approximatives et varient en fonction des conditions, de la variation du produit lui-même et du réglage machine.

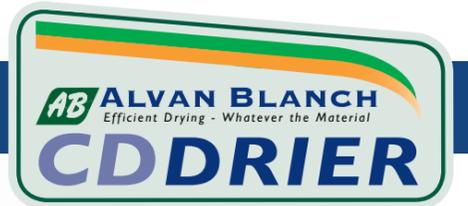
En accord avec notre politique de développement continu, nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et les prix à tout moment sans préavis ni responsabilité vis-à-vis des acheteurs. Tous les biens sont fournis selon nos termes des conditions de vente publiés (copies sur demande).

## SECHOIR A CONVOYEUR



- **Système ultra-polyvalent** - sèche la plupart des matières quelque soit leur état et leur forme
- **Système basse température** - préserve la couleur, la qualité des produits et réduit les risques
- **Sources de chaleur** - plusieurs sources de chaleur possibles
- **Bon rendement énergétique** - récupération de l'énergie des buées de la dernière section
- **Contrôle précis du débit** - régulation de la vitesse du convoyeur

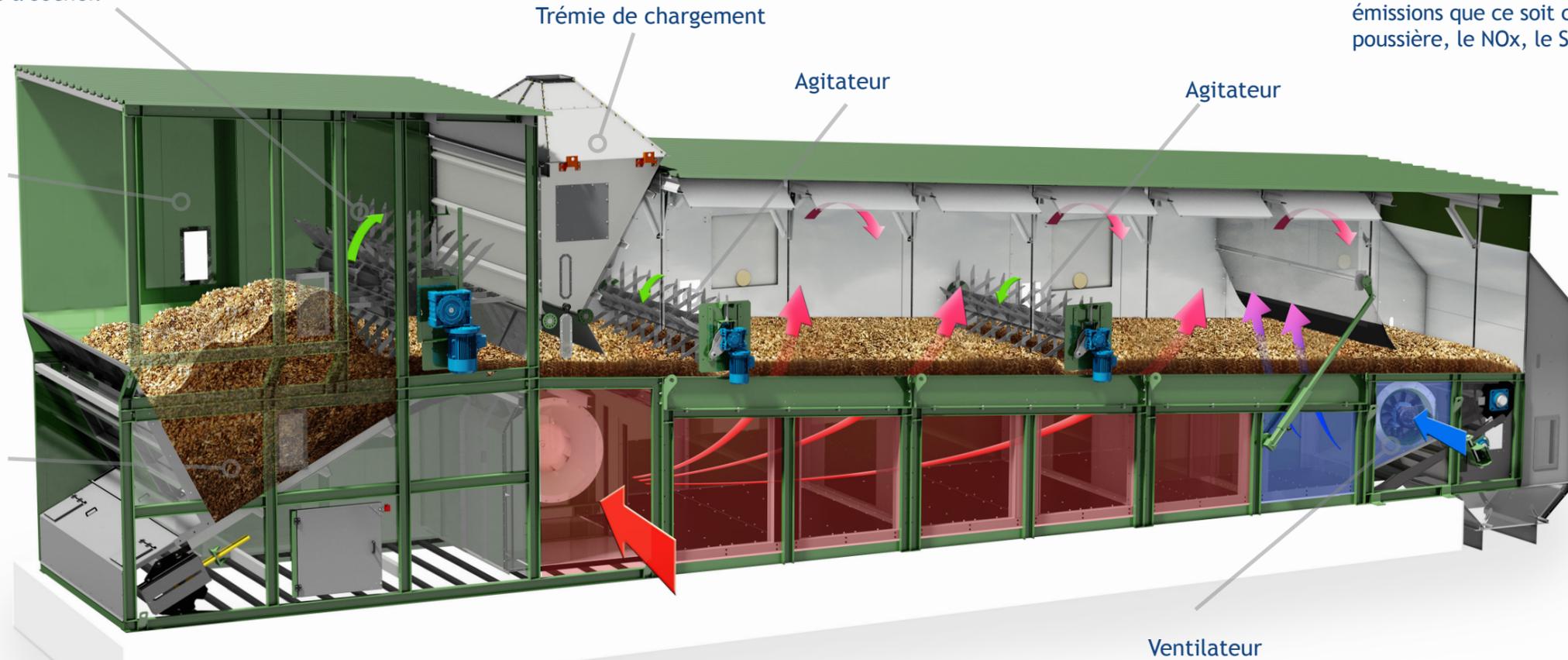
# SECHOIR A CONVOYEUR - COMMENT ÇA MARCHE?



## Rouleau d'égalisation principal

Ajustement de la hauteur du lit de matières à sécher.

Choix Alimentations de la machine



Trémie de chargement

Agitateur

Agitateur

Ventilateur

## Emissions

Ces séchoirs ont tous des faibles émissions que ce soit concernant la poussière, le NOx, le SOx et les COVs.

## Bruit faible

Tous les ventilateurs ont des pales spéciales peu bruyantes (pales aérodynamiques, courbées vers l'arrière et de type centrifuge). Le bruit est généré à bas niveau pour que sur les sites particulièrement sensibles des barrières anti-bruit puissent être installées.

## Plusieurs zones de séchages

Chaque séchoir est équipé de plusieurs zones de séchage pour assurer une efficacité maximale sur une grande variété de produits. Ce qui signifie que différentes températures et différents débits d'air peuvent être appliqués dans chaque zone.

## Sources de chaleur

Différentes sources de chaleur peuvent être utilisées : brûleurs au gasoil, au gaz (naturel, propane, biogaz), chaudières à biomasse, eau chaude d'unité de méthanisation, vapeur, chaleur issue d'incinérateur.

## Recyclage de la chaleur

Le recyclage de la chaleur peut être mis en place pour que toute l'énergie apportée soit utilisée au maximum..

## Flux constant garanti

Le recours à un convoyeur garantit le passage des matières dans le séchoir à une vitesse homogène (ce qui évite le risque d'écoulements irréguliers pouvant survenir avec les procédés par gravité ou rotatifs)

